



AIRBLAST

Soluzioni di Finissaggio



Indice

Pagina 1	Introduzione
Pagine 2 & 3	Pulitura a getto
Pagine 4 & 5	Verniciatura
Pagine 6 & 7	Ispezione
Pagine 8 & 9	Antipolvere
Pagine 10 & 11	Condotte
Pagine 12 & 13	Beni d'investimento



AIRBLAST

Introduzione

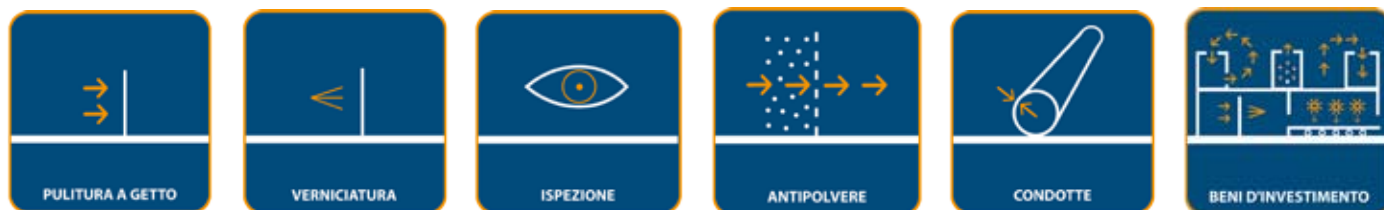
Benvenuti su "Soluzioni di finissaggio superficiale Airblast".

La presente guida si propone d'illustrare le apparecchiature più efficaci ed efficienti ai fini del miglioramento del processo di pulitura a getto e verniciatura.

Per ogni settore d'industria che riforniamo, Airblast dispone di una gamma di apparecchiature ormai sperimentate negli ambienti più rigidi. "Airblast System 7" rappresenta lo standard industriale nel campo della pulitura a getto tradizionale, con una fornitura completa di accessori. Abbinata alla gamma di Apparecchiature d'Ispezione Airblast e ai materiali Graco per verniciatura a spruzzo, la presente piattaforma di prodotti soddisfa i requisiti fondamentali per il trattamento delle superfici in acciaio. Sulla terraferma o off-shore, dalle costruzioni navali a quelle edili, Airblast fornisce prodotti di alta qualità estremamente affidabili.

Investire nelle Apparecchiature Airblast può essere indotto dal desiderio di ottenere una posizione di vantaggio rispetto alla concorrenza, di avere un migliore controllo della qualità raggiunta o essere dettato dalle norme in materia ambientale. Indipendentemente dalla ragione, il passo verso l'utilizzo delle Apparecchiature Airblast garantisce l'avvio di ciascun processo in modo efficace ed efficiente.

Ogni sezione illustra una gamma diversa di apparecchiature progettate per l'utilizzo nell'Industria delle finiture.



Poiché tale guida espone solo i pezzi di apparecchiatura necessari, nel caso ci siano articoli non menzionati nelle pagine seguenti che desideriate acquistare, siete pregati di prendere contatto con il vostro rappresentante locale Airblast al fine di ricevere maggiori dettagli sull'intera gamma di prodotti.

Airblast è leader mondiale da più di 35 anni nella fornitura di soluzioni di pulitura a getto e verniciatura nell'industria anticorrosiva. Con una rete ineguagliata di uffici in tutto il mondo, Airblast lavora a stretto contatto con i nostri clienti e partner di distribuzione nella fornitura di apparecchiature ormai sperimentate e nello sviluppo di soluzioni personalizzate per applicazioni specifiche.

Airblast è impegnata a mantenere un'organizzazione proficua a lungo termine mediante pratiche commerciali eticamente e commercialmente valide. Investendo nel futuro a lungo termine della nostra organizzazione e di coloro coi quali svolgiamo attività commerciali, Airblast mira a realizzare successi condivisi e durevoli.

I nostri impianti di lavorazione in Europa e in Estremo Oriente producono prodotti di qualità adatti per l'impiego previsto con certificazioni regionali specifiche. Tutte le apparecchiature Airblast vengono prodotte secondo i migliori standard di sicurezza e vengono sottoposte a rigorosi controlli di qualità prima dell'invio.

Consapevoli delle responsabilità ambientali che si profilano per la nostra generazione, Airblast è impegnata in un programma di ricerca e di sviluppo con tecnologie che mirano alla pulitura a getto e verniciatura a zero emissioni, insieme ad un programma educativo di promozione delle operazioni ecologicamente responsabili.

Pulitura a getto



Airblast riconosce i bisogni dell'Industria Anticorrosiva e la nostra apparecchiatura per pulitura abrasiva offre tutte le caratteristiche richieste da un utente professionista. La nostra gamma core di sistemi aperti di pulitura a getto sono tutti dotati di telecomando monoblocco accuratamente progettato e testato, maniglia deadman e silenziatore, che garantiscono una riduzione dei costi di lavoro, alta efficienza d'utilizzo dell'abrasivo e sicurezza degli operatori.

Tutti i macchinari sono progettati per essere utilizzati con una vasta gamma di accessori che comprendono un'ampia scelta di ugelli, dispositivi ausiliari per sabbiatura a umido e dispositivi per la pulizia interna dei tubi. Sono disponibili numerose versioni di valvole dosatrici, in base all'applicazione, incluse la Micro Valvola, Valvola Piatta per Sabbia, Valvola per Graniglia d'Acciaio e Valvola Thompson.

È disponibile una vasta gamma di apparecchiature ad alto rendimento a camera singola o doppia e uscite multiple, realizzate per soddisfare tutti i possibili requisiti dell'industria. Tutte le apparecchiature sono state progettate al fine di facilitare un rapido riempimento, un flusso d'aria illimitato, così come un accesso agevolato per ispezione e di manutenzione. La gamma di apparecchiature portatili, che varia dai 17 ai 300 litri, offre la medesima struttura di alta qualità, sicurezza e performance dei nostri sistemi di sabbiatura da 3400 e 4500 litri.

Airblast offre numerose soluzioni di pulitura a getto antipolvere, che garantiscono flessibilità in loco e alte prestazioni e comprendono: pulitrici mobili su ruote, pulitrici con vuoto, accessori con ugelli per pulitura a getto umido, sistema di eliminazione dei liquami Aquastorm e sistemi UHP.



AIRBLAST

Prodotti



Contenitori per pulitura a getto / Maxi-pulitrici



Accessori per pulitura a getto



Dispositivi di Protezione Personale



Contenitori per pulitura a getto

Airblast offre un'ampia gamma di contenitori aperti per pulitura a getto disponibili come pezzi singoli o sistemi completi. Ciascun container è stato progettato per essere "pronto per l'uso" e viene fornito con certificazione regionale specifica.

Sistemi multipli

Progettati per alimentare fino a otto pulitrici, funzionanti in modo indipendente, i sistemi multipli per pulitura a getto sono studiati per essere facilmente trasportati e vengono forniti sia su piattaforme sia su carrelli. L'uso indipendente di ciascuna pulitrice garantisce la riduzione al minimo dei tempi di fermo e un'ottimizzazione della produzione.

Accessori per pulitura a getto

La vasta gamma degli accessori Airblast include tutti gli elementi necessari ai fini delle operazioni di pulitura a getto, come:

- Un'ampia selezione di ugelli di pulitura di tutte le misure nei materiali più comuni quali carburo di tungsteno e alluminio, così come nelle configurazioni più specialistiche quali carburo di boro e nitruro di silicio.
- Manichette di sabbiatura da 25x7 e 32x8 di alta qualità, disponibili in vari formati
- Una vasta selezione di portaugelli, raccordi flessibili e dispositivi di sicurezza contro i colpi di frusta
- Luci per l'illuminazione dell'intera area di pulitura e luci fruibili dai singoli operatori
- Un'intera selezione di valvole dosatrici per abrasivi comprendente la Valvola Piatta per Sabbia, la Micro Valvola, la Valvola per Graniglia in Acciaio, la Valvola a Membrana per Abrasivi e la Valvola Thompson

Dispositivi di Protezione Personale

La sicurezza ed il comfort degli operatori sono di primaria importanza; la gamma Airblast di Dispositivi di Protezione Personale consente una più agevole e sicura esecuzione delle fasi di lavoro.

- Caschi per pulitura a getto Extreme, Panorama, Astro e Nova
- Tute per pulitura a getto, in cotone robusto con rinforzo in pelle
- Sistemi di Filtrazione d'Aria HAF con monitoraggio CO opzionale, che forniscono aria pulita e sicura all'operatore
- Sistema di condizionamento a tubo freddo, che apporta aria calda o fredda al casco, impedendo l'ingresso della polvere e assicurando una respirazione confortevole

Verniciatura



Airblast è fiera di essere da tempo Distributore Gold Graco, certificata per la commercializzazione e l'assistenza dei prodotti Graco in regioni specifiche a livello mondiale.

Graco è il leader mondiale nella tecnologia industriale della spruzzatura ad alta pressione e continua a sviluppare soluzioni nuove e innovative per i trattamenti di finissaggio, oggi e nel futuro.

Le apparecchiature Graco sono robuste, di facile manutenzione e hanno riscontrato successo presso gli utenti sia con le unità singole che multiple.

L'atomizzazione ad alta pressione fornisce la combinazione ideale di affidabilità, versatilità e velocità di procedimento e può essere utilizzata per una vasta gamma di trattamenti anti-corrosivi su componenti singoli o multipli.

Oltre ai tradizionali trattamenti di componenti singoli, i trattamenti di componenti multipli stanno acquisendo una maggiore popolarità grazie alle elevate prestazioni. Graco offre un'intera gamma di unità di spruzzatura per componenti multipli, progettati per trattamenti con miscele di proporzioni e tempi di presa diversi.

Oltre alle unità di spruzzatura, Graco produce una gamma completa di accessori, tra cui:

- Pistole a Spruzzo, Pistole ad Asta, Prolunghe, Kit di Pistole
- Ugelli, Protezioni
- Manichette ad alta pressione (con intreccio singolo o doppio), Adattatori, Accoppiamenti
- Girevoli, Raccordi, Filtri, Valvole, Regolatori, Lubrificanti, Calibri
- Agitatori, Kit di Riparazione Pompa, Tazze a Pressione, Serbatoi, Manichette per Aria/Fluido



AIRBLAST

Prodotti



Xtreme NXT

Spruzzatore ad alta pressione a prestazioni elevate



X-Force

Spruzzatore potente Cordless



XP70

Spruzzatore a Componenti Multipli



XM Spruzzatore a Componenti Multipli



XM PFP Sistema Applicativo

NXT Xtreme: Spruzzatori Airless ad Alte Prestazioni e ad Alta Pressione

Gli Sprayer Airless Xtreme stabiliscono un nuovo standard industriale della spruzzatura airless. Durante la fase di sviluppo le unità sono state testate al fine di raggiungere e superare gli altri spruzzatori presenti sul mercato. Gli spruzzatori Xtreme sono stati progettati per sopportare le condizioni ambientali più rigide e gestire facilmente i trattamenti protettivi più energici e le applicazioni di controllo corrosione. Con proporzioni di 45:1, 60:1, 70:1 e 90:1, esiste uno spruzzatore con la corretta pressione e caratteristiche di flusso per la vostra applicazione.

X-Force: Spruzzature Airless Portatile

Progettato per essere usato come un facile e veloce metodo di ritocco dei lavori finiti, X-Force non necessita di fonte d'energia esterna e può essere facilmente e velocemente spostato al fine di completare le riparazioni d'emergenza. Potenti batterie assicurano l'applicazione della pistola portatile su rivestimenti originariamente irrorati mediante lo Sprayer Xtreme.

XP70: Spruzzatore Airless a Componenti Multipli

La tendenza nell'industria dei finissaggi si orienta verso materiali altamente solidi a più componenti. Formulati con una quantità minore di solvente, tali trattamenti riducono le emissioni di COV e velocizzano la produzione con tempi di presa più rapidi. Mediante l'utilizzo della tecnologia Xtreme, la gamma di Sprayer XP70 a Componenti Multipli con proporzione fissa è stata progettata per pompare, miscelare e atomizzare materiali ad alta viscosità con una durata di miscela di circa 10 minuti con risultati superiori.

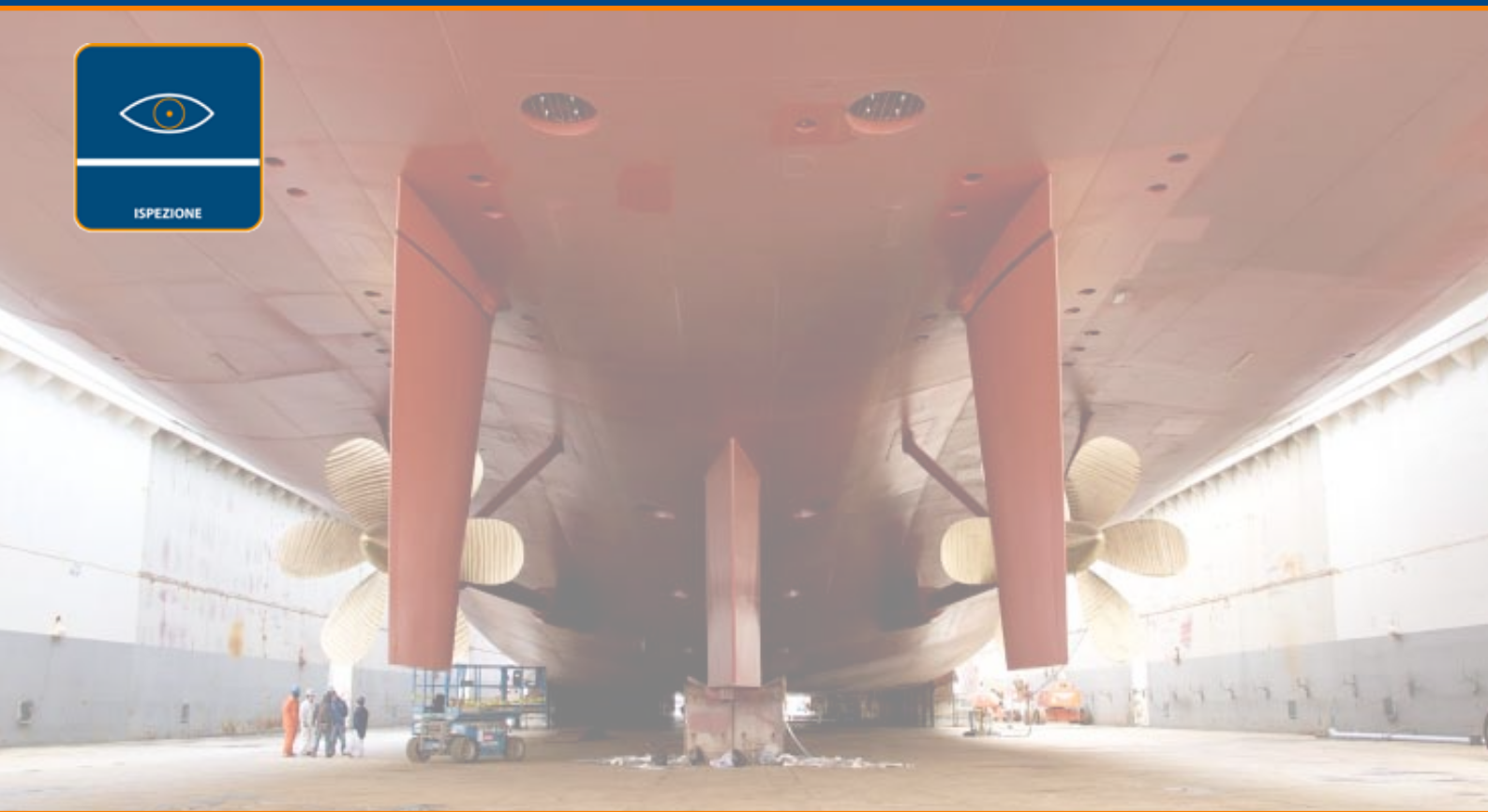
XM: Spruzzatore Airless a Componenti Multipli

Mediante l'utilizzo della tecnologia Xtreme, la gamma di Sprayer XP70 a Componenti Multipli con proporzione variabile è stata progettata per pompare, miscelare e atomizzare materiali ad alta viscosità con una durata di miscela inferiore a 10 minuti con risultati superiori. Con caratteristiche avanzate quali accurati controlli delle proporzioni, assicurazione delle proporzioni, download dei dati, la gamma XM è particolarmente adatta alla crescente richiesta nell'ambiente navale di oggi.

XM: Sistema applicativo di Protezione Antincendio Passiva

La protezione dell'acciaio dagli effetti dell'incendio richiede un rivestimento di materiale di Protezione Antincendio Passiva. Il materiale ad alta prestazione richiede l'osservanza di severi requisiti in ogni applicazione, al fine di assicurare un corretto funzionamento del sistema. Viene applicato un rivestimento spesso di pellicola fino ad un massimo di 20 mm e nel caso d'incendio il rivestimento fornisce uno scudo resistente al calore, al fine di proteggere il substrato d'acciaio dagli effetti dell'incendio, i quali potrebbero causare un indebolimento e crollo della struttura.

Ispezione



Apparecchiature d'Ispezione Airblast

Ogni fase del trattamento di finissaggio è fondamentale nella prevenzione contro difetti del rivestimento prematuri. Esistono diversi test e misure protettive da attuare al fine di assicurare la corretta interazione del substrato con il rivestimento. La gamma di Apparecchiature d'Ispezione Airblast divide il processo d'ispezione in sei fasi distinte, in cui ciascuna fase necessita di determinati elementi di apparecchiatura.

Fase 1: Condizioni Climatiche

Le condizioni climatiche durante la pulitura a getto e la verniciatura sono di fondamentale importanza per raggiungere un'applicazione del rivestimento di successo e devono essere monitorate per evitare che si formi condensa sul substrato.

Fase 2: Pulizia della Superficie

Dopo la pulitura a getto è importante valutare il grado di pulizia dell'acciaio. Gran parte dei sistemi di rivestimento ad alte prestazioni necessita la pulizia dell'acciaio conforme agli standard riconosciuti come: S.S.P.C. (Società per Rivestimenti Protettivi), certificazioni N.A.C.E. o SA.

Fase 3: Profilo della Superficie

Così come la pulizia, il processo di pulitura a getto raggiunge, altresì, un profilo che permette una corretta adesione del rivestimento.

Fase 4: Spessore del Rivestimento

I sistemi di rivestimento ad alte prestazioni necessitano, una volta asciutta l'applicazione, uno spessore specifico.

Fase 5: Adesione

Nel caso in cui il rivestimento non aderisca correttamente al substrato, il rivestimento potrebbe subire difetti prematuri.

Fase 6: Ispezione

Il rivestimento applicato al substrato funge da protezione contro le corrosioni premature. L'integrità del rivestimento può essere valutata sulla base della porosità e, se necessario, potranno essere svolti lavori di riparazione.



AIRBLAST

Prodotti



Fase 1



Fase 2



Fase 3



Fase 4



Fase 5



Fase 6



DPM-120

Misuratore Punto di Rugiada RH%



SSM-200

Misuratore Sale Solubile



TXT-300/TXG-320

Nastro Testex
Calibro Testex



DFT-441

Spessimetro
Pellicola secca



CHC-520

Quadrettatore



HOD-600

Rilevatore
di porosità

Ogni fase comprende numerosi pezzi di apparecchiatura, i quali possono essere usati unitamente ad altri al fine di monitorare l'intero processo. I pezzi chiave dell'apparecchiatura richiesti in ciascuna fase del processo sono qui di seguito descritti dettagliatamente. Per ulteriori informazioni si faccia riferimento alla Guida AIE.

Misuratore Punto di Rugiada DPM-120

Il DPM-120 misura costantemente la temperatura della superficie del substrato, la temperatura dell'aria e la relativa umidità, al fine di calcolare la temperatura del punto di rugiada. Una memoria interna ed un segnale d'allarme acustico rendono tale unità essenziale per qualsiasi operazione di pulitura a getto.

Misuratore di Sale Solubile SSM-200

L'SSM-200 è un modello brevettato che fornisce un metodo portatile ed automatico per il rilevamento di sali su superfici magnetiche e può essere usato in sostituzione del Test Bresle. Fino a 1000 misurazioni memorizzate nella memoria interna per download e analisi successivi.

TXG-320 Misuratore Testex

Il TXG-320, quando usato congiuntamente al Nastro Testex TXT-300, legge accuratamente la profondità del profilo registrato dalla superficie trattata. Il Nastro può essere conservato per registrazioni e riferimenti futuri.

Spessimetri per Pellicola (DFT) DFT-400, DFT-420, DFT-440, DFT-441

La gamma Airblast di Spessimetri per Pellicola Asciutta dispone di un assortimento di capacità per soddisfare le applicazioni più richieste. La gamma presenta sonde integrali e separate, capacità di scaricamento dati e misurazione di stoccaggio, insieme all'eccellente opzione sonda wireless!

Adesimetro Idraulico HAT-500

L'HAT-500 può essere usato per controllare l'aderenza distruttiva e non-distruttiva mediante l'uso di appositi provini, i quali vengono incollati al substrato prima di essere testati, questi possono essere rimossi tramite asportatore di provini a caldo o lasciati in posizione e testati nuovamente in quanto parte di un programma di manutenzione pianificato.

Rilevatore di Porosità HOD-600 DC

L'HOD-600 invia un segnale elettrico di tensione attraverso un elettrodo a spazzola, mosso sulla superficie rivestita, la tensione produrrà una scintilla attraverso un foro stenopeico o un difetto nel substrato, identificando l'area per un'ispezione più accurata.

Antipolvere



La gamma di apparecchiature per pulitura a getto antipolvere Airblast è stata sviluppata in risposta alle norme ambientali, così come alle domande di clienti di apparecchiature per la pulitura senza polvere in specifiche applicazioni, come in raffinerie, sala macchine, ecc. Qualsiasi sia l'applicazione, Airblast dispone della soluzione antipolvere adatta alle vostre richieste. Ogni tipologia di metodo di pulitura a getto anti-polvere descritta in questa sezione incorpora diversi modelli con diverse caratteristiche di prestazione.

Aquastorm

Metodo: Acqua e materiali abrasivi non-metallici vengono mescolati nella sabbiatrice sotto pressione prima di fluire attraverso una valvola speciale e scendere attraverso la manichetta fino all'ugello. La polvere generata dalla pulitura a getto viene contenuta nell'acqua e può essere rimossa dal cantiere facilmente e velocemente per essere, in seguito, gettata o riutilizzata.

Applicazione: I substrati complessi possono essere lavorati mediante pulitura, in modo veloce e senza polvere. Data la natura libera della "scintilla calda", Aquastorm è nota nella manutenzione delle raffinerie. La prestazione ottenuta è superiore a quella della pulitura a getto tradizionale e i costi di manutenzione sono ridotti, grazie all'effetto lubrificante dell'acqua.

Pulitrice con vuoto

Metodo: Il materiale abrasivo riciclabile viene trasportato dalla pressione dell'aria attraverso una manichetta fino al pezzo da lavorare, dove la testa della pulitrice con spazzola a tenuta assicura che non avvenga alcuna fuoriuscita di abrasivo o polvere, dopo l'impatto sulla superficie, l'abrasivo e la polvere creati vengono risucchiati lungo il tubo aspirante fino all'unità della sabbiatrice dove la polvere viene separata da un filtro e depositata in un cestino di raccolta e l'abrasivo pulito ritorna nella sabbiatrice per essere riutilizzato.

Applicazione: Diverse testine di pulitura vanno a sigillare varie forme di substrato come: lastre piatte, bordi di lastre, angolature interne ed esterne, diametri di tubi a partire da 2 pollici. La lunghezza della manichetta, fino ad un massimo di 45 metri, rende possibile la pulitura a getto in aree confinate.

Sabbiatrice Mobile a Girante

Metodo: Il materiale abrasivo in acciaio scivola in una ruota girevole, la quale getta il materiale abrasivo sul substrato. Abrasivo e polvere vengono rimbalzati nella macchina dove un vuoto separa la polvere dall'abrasivo riutilizzabile, il quale viene depositato nuovamente nella tramoggia ai fini di un successivo riutilizzo.



AIRBLAST

Prodotti



ACQUA



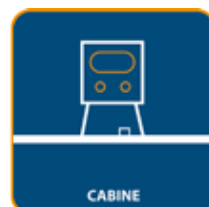
VUOTO



PULITRICE MOBILE
A GIRANTE



SABBIATRICE FISSA
A GIRANTE



CABINE



CAMERA DI PULITURA
A GESTO



Pulitrice
ad Acqua



Pulitrice
con Vuoto



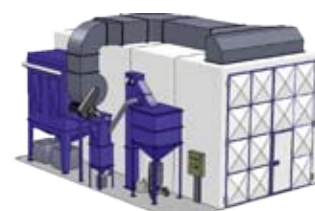
Pulitrice Mobile
a Girante



Pulitrice Fissa
a Girante



Cabine
di Pulitura



Camere
di Pulitura

Applicazione: Tale gamma comprende macchinari verticali ed orizzontali, entrambi progettati per la pulitura di ampie superfici piate, in modo rapido e sicuro e con minimo sforzo umano. Applicazioni tipiche comprendono: tetti e pavimenti di serbatoi di stoccaggio petrolio, tetti di serbatoi navali, ponti e lati navali, eliporti.

Pulitrice Fissa a Girante

Metodo: L'abrasivo d'acciaio è alimentato da ruote girevoli multiple, le quali spruzzano l'abrasivo sul substrato, che, dopo l'impatto, viene trasportato attraverso un sistema di riciclo e l'abrasivo pulito ritorna nella tramoggia ai fini di un riutilizzo.

Applicazione: Più è regolare e consistente la forma del substrato, maggiore sarà la produzione raggiunta dalla pulitrice a girante. Sono disponibili macchinari standard per lastre in acciaio, tubi in acciaio di vari diametri e travi ad I.

Cabine di Pulitura

Metodo: Il substrato viene caricato nella camera di pulitura, l'abrasivo riciclabile viene azionato mediante aspirazione o pressione lungo una manichetta corta fino all'ugello di pulitura controllato manualmente. Una tavola rotante girevole permette la manovra del pezzo da lavorare, ai fini di una facile pulitura. L'abrasivo utilizzato si deposita nella parte inferiore della cabina dove viene filtrato e riutilizzato.

Applicazione: Le cabine di pulitura vengono utilizzate per lavori di pulitura su substrati complessi di piccole dimensioni (fino a circa 1 metro quadro) in molte industrie, per esempio negli impianti di produzione o nella pulizia di parti obsolete prima di una ristrutturazione.

Camere di Pulitura

Metodo: Il pezzo da trattare viene trasportato nella camera di pulitura dove viene pulito manualmente da una o più operatori. La pulitura a getto viene azionata da serbatoi aperti tradizionali utilizzando abrasivo in acciaio. Dopo la pulitura, l'abrasivo viene spostato manualmente o automaticamente nell'elevatore a tazze, il quale lo trasporta nel sistema di riciclo e quindi depositato in una tramoggia di riciclo da cui ritorna nella pulitrice per un successivo riutilizzo. La polvere viene estratta dalla camera di pulitura e depositata in sistema di filtrazione.

Applicazione: Le camere di pulitura vengono generalmente usate per oggetti più grandi, i quali vengono trasportati nella camera mediante carrelli su binari o gru. Poiché la pulitura a getto viene condotta manualmente da una o più pulitrici, le possibilità sono infinite, si può lavorare su qualsiasi substrato di motori o turbine di piccole dimensioni fino a sezioni navali o carrozzerie di camion.

Condotte



La forte espansione dell'industria del petrolio e del gas si traduce in investimenti continui in tubi, al fine di trasportare i prodotti.

Oggigiorno, sofisticati sistemi di finissaggio garantiscono diversi anni di funzionamento senza manutenzione purché il trattamento sia applicato a un substrato preparato secondo le specifiche richieste. Airblast dispone di una vasta gamma di apparecchiature a garanzia di una corretta pulitura dei tubi, internamente o esternamente, nell'impianto di produzione o in loco. Ciascuna della gamme descritte in questa sezione comprende vari modelli diversi con diverse caratteristiche di prestazione.

I tubi con un diametro minore presentano un problema specifico in termini di accesso per la pulitura a getto abrasiva e di verifica visiva della pulizia delle superfici e del profilo ottenuto. L'apparecchiatura per la pulitura interna dei tubi è disponibile per tubi da:

- | | | | | |
|---|--------------|-----------------|---|---|
| - | 0.5" - 1.25" | (13 - 32 mm) | = | Airblast Pulitura Mini |
| - | 1.25" - 12" | (32 - 305 mm) | = | Airblast Pulitura circolare (Circleblast) |
| - | 8" - 36" | (204 - 915 mm) | = | Airblast Pulitura a centrifuga (Spinnerblast) |
| - | 35" - 63" | (890 - 1600 mm) | = | Airblast Pulitura per tubi (Jumbo) |

Generalmente, tali tipi di sistemi di pulitura a getto richiedono che l'apparecchiatura venga tirata manualmente attraverso il tubo. Qualsiasi aumento o decremento di velocità risulterà in una variazione del profilo e del grado di pulizia e a causa dei problemi d'accesso descritti sopra, sarà impossibile verificare la pulizia e il profilo durante la pulitura di tubi di lunghezza importante ma con diametro ridotto. Pertanto la meccanizzazione del processo di pulitura a getto rappresenta l'unico modo che assicuri la preparazione della superficie secondo gli standard richiesti. Ciò elimina qualsiasi possibilità di variazione della velocità con cui l'apparecchiatura viene tirata attraverso i tubi. In passato, oltre ad essere fissa, l'apparecchiatura meccanizzata era costosa e complessa. Il Sistema Winch Airblast rappresenta la soluzione perfetta.

Nella pulitura a getto dell'esterno dei tubi, Airblast dispone di una vasta gamma di pulitrici fisse a girante, dalle unità a girante singolo, le quali ruotano la condotta al fine di assicurare una copertura completa, fino a macchine a girante multiplo, per produzioni elevate.



Pulitura circolare
Circleblast



Pulitura a centrifuga
Spinnerblast/Jumbo



Pulitrici
per Tubi



Verniciatrici
per Tubi



Sistema
Winch



Macchine di Pulitura Fisse a Girante

Pulitura circolare (Circleblast)

Pulitura a getto dell'interno dei tubi fino a 1 1/4". La Pulitrice circolare utilizza una punta di carburo di tungsteno che garantisce uno schema di pulitura uniforme. Sono disponibili lobi e gambe centralizzati per pulire diametri di tubi più ampi, fino ad un massimo di 12 pollici.

Pulitura a centrifuga (Spinnerblast/Jumbo)

Mediante l'uso di due ugelli venturi per pulitura a getto, la pulitrice Spinnerblast vanta tassi produttivi elevati durante la pulitura interna di tubi dagli 8 ai 36 pollici.

Pulitrice per tubi

Per le massime velocità di produzione, durante la pulitura interna di tubi dai 6 fino a 381 pollici, la pulitrice per tubi utilizza ugelli di venturi multipli montati su un sistema a carrello motorizzato.

Verniciatrice per tubi

Per i rivestimenti interni di tubi da 1 a 37 pollici, la pulitrice per tubi utilizza un'unità di spray standard al fine di trasportare la vernice fino alla testa di verniciatura. Una testa girevole atomizza la vernice, permettendo una regolare applicazione.

Sistema Winch

Il Sistema Winch può essere utilizzato con le pulitrici circolari e a centrifuga e con la verniciatrice per tubi, al fine di assicurare una velocità costante attraverso il tubo (contrariamente all'operazione manuale).

Pulitrice Fissa a Girante

Sono disponibili diverse pulitrici fisse a girante, per la pulitura esterna di tubi di varie misure. Sono disponibili unità singole di pulitura a girante che ruotano il tubo al fine di assicurare una copertura integrale e unità multiple che ottimizzano la velocità di produzione.

Beni d'investimento



La vasta gamma di Beni d'Investimento Airblast è stata sviluppata in risposta alle normative ambientali così come alle esigenze dei clienti nella richiesta di attrezzature, al fine di ottimizzare le operazioni di pulitura a getto e verniciatura sia in termini di qualità prodotta, sia di profitto generato. Qualunque sia l'applicazione, Airblast dispone di una gamma di beni d'investimento adatta alle vostre esigenze.

Camere di Pulitura

Metodo: Il substrato viene trasportato nella camera di pulitura a getto dove viene trattato da uno o più operatori, mediante l'uso di contenitori aperti tradizionali con abrasivo in acciaio. Dopo l'impatto, l'abrasivo viene spostato manualmente o automaticamente nell'elevatore a tazze il quale lo trasporta nel sistema di riciclo, e viene in seguito depositato in una tramoggia di stoccaggio e da cui ritorna nella sabbiatrice per un successivo riutilizzo. La polvere viene estratta dalla camera di pulitura e depositata in sistema di filtrazione.

Applicazione: Le camere di pulitura vengono generalmente usate su oggetti più grandi, i quali vengono trasportati nella camera mediante carrelli su binari o a gru. Poiché la pulitura viene eseguita manualmente da uno o più operatori, le possibilità sono infinite: qualsiasi substrato, dai gruppi motore o turbine di piccole dimensioni fino a sezioni navali o carrozzerie di camion.

Camera di verniciatura

Metodo: Il substrato viene trasportato nella camera di verniciatura in cui viene verniciato manualmente da uno o più operatori. La verniciatura viene effettuata mediante spruzzo ad aria tradizionale, aria assistita e senz'aria, utilizzando le apparecchiature adeguate. La vernice spruzzata in eccesso viene estratta dai sistemi di filtrazione, assicurando la fuoriuscita dell'aria pulita nell'atmosfera. Sono disponibili apparecchi riscaldanti atti ad aumentare i tempi di presa e velocizzarne la produzione.

Applicazione: Le camere di verniciatura vengono generalmente utilizzate per verniciare oggetti più grandi, i quali vengono trasportati mediante carrelli su binari o a gru. Poiché la verniciatura viene effettuata manualmente da uno o più operatori, le possibilità sono infinite: qualsiasi substrato, dai gruppi motore o turbine di piccole dimensioni fino a sezioni navali o carrozzerie di camion.

Deumidificatore

Metodo: Date le mutevoli condizioni climatiche a livello mondiale, Airblast dispone di una gamma di deumidificatori che utilizzano una Ruota Essiccante e una tecnologia di refrigerazione al fine di ottimizzare le prestazioni. La tecnologia Ruota Essiccante utilizza un prodotto chimico assorbente umido che intrappola l'acqua dall'aria mentre la tecnologia di refrigerazione usa evaporatori dentro i quali avviene la condensa dell'umidità dall'aria.



AIRBLAST

Prodotti



Camera di Pulitura



Camera di verniciatura



Deumidificatore



Pulitrice Fissa a Girante



Riciclo



Recupero a Vuoto

Applicazione: In tutti i procedimenti di pulitura a getto, bisogna tener conto delle condizioni climatiche, in quanto il trattamento può fallire in presenza di condensa precedente all'applicazione del sistema. Le aree tipiche in cui vengono usati i deumidificatori comprendono: serbatoi navali, camere di sabbiatura, serbatoi di stoccaggio petrolio.

Pulitrice Fissa a Girante

Metodo: L'abrasivo d'acciaio è alimentato da ruote girevoli multiple, le quali spruzzano l'abrasivo sul substrato, che dopo l'impatto viene trasportato attraverso un sistema di riciclo, al fine di eliminarne i contaminati inclusa la polvere, la quale viene depositata in un contenitore di raccolta e l'abrasivo pulito ritorna nella tramoggia ai fini di un successivo riutilizzo.

Applicazione: Più è regolare e consistente la forma del substrato, maggiore sarà la produzione raggiunta dalla pulitrice a ciclone. Sono disponibili macchinari standard per lastre in acciaio, tubi in acciaio di vari diametri e travi ad I.

Riciclo

Metodo: Il materiale abrasivo usato viene introdotto nella condotta della tramoggia da cui viene raccolto dall'elevatore a tazze e versato sulla lastra di distribuzione, che ne assicura un flusso regolare, sottile ed ampio all'interno del depuratore a cascata. All'interno del depuratore a cascata, le particelle più grandi vengono separate all'interno di una sacca per polveri, mentre le particelle più piccole vengono estratte da un filtro separato a cartuccia. Le unità possono essere ottimizzate per diversi tipi di abrasivo.

Applicazione: Airblast offre una gamma di unità di riciclo configurate per operare con diverse tipologie di abrasivo riciclabile, i più comuni sono la graniglia d'acciaio fuso e il garnet. Gli abrasivi riciclabili offrono diversi vantaggi: importante riduzione della gestione del materiale, miglior controllo della dimensione dell'abrasivo e di conseguenza miglior controllo del profilo superficiale, minore creazione di polvere creata che riduce la necessità di filtrazione delle polveri.

Recupero a Vuoto

Metodo: Un motore ad azione elettrica genera un vuoto, mediante un aspiratore, il quale fluidifica i materiali da recuperare. L'abrasivo percorre quindi la manichetta d'aspirazione e viene depositato in una tramoggia, la polvere viene da lì trasportata in un sistema di filtrazione e l'aria pulita scaricata nell'atmosfera.

Applicazione: Applicazioni tipiche comprendono cantieri navali per la rimozione di abrasivo dalle navi in cantiere e molte altre industrie che utilizzano grandi quantità di abrasivo.

Airblast Group



THE NETHERLANDS

Airblast B.V. - Corporate Headquarters
P.O. Box 1075
1700 BB Heerhugowaard
Tel. : + 31 72 5718002
Fax : + 31 72 5714340
Email : info@airblast.com
Web : www.airblast.com

Airblast-Abrasives B.V.
P.O. Box 9334
1800 GH Alkmaar
Tel. : + 31 72 5715569
Fax : + 31 72 5714340
Email : info@airblast-abrasives.com
Web : www.airblast-abrasives.com

UNITED ARAB EMIRATES

Airblast Middle East LLC
P.O. Box 33419
Dubai
Tel. : + 971 4 3242776
Fax : + 971 4 3242778
Email : airblast@emirates.net.ae

SAUDI ARABIA

Airblast Saudi Trading & Industrial Est.
P.O. Box 30476
Al-Khobar 31952
Tel. : + 966 13847 3178
Fax : + 966 13847 1430
Email : info@airblast.com.sa

QATAR

Airblast Qatar WLL
P.O. Box 47044
Wakra
Tel. : + 974 4 463 1043 / 1074
Fax : + 974 4 463 1154
Email : info@airblast.com.qa

SINGAPORE

Asia Airblast Pte Ltd.
No. 55 Tuas Avenue 1
Singapore 639503
Tel. : + 65 6266 6010
Fax : + 65 6266 6968
Email : airblastsg@singnet.com.sg

MALAYSIA

AB Corrosion Control Equipment
No. 60, Jalan Permas 9/7,
Bandar Baru Permas Jaya
81750 Masai, Johor Darul Takzim
Tel. : + 60 7387 4989
Fax : + 60 7387 5989
Email : abcorrosion@airblastasia.org

INDONESIA

PT Airblast Equipment Indonesia
Komplek Mutiara Taman Palem
Blok C6 no 38-39
Cengkareng - Jakarta Barat
Tel. : +62 21 543 570 99
Fax : +62 21 543 570 98
Email : christianto@airblastasia.org

INDIA

Airblast Equipment India Pvt Ltd
#5-9-30/5 Unit 203
Paigah Plaza, Basheer Bagh
Hyderabad - 500063
Telangana State
Tel. : + 91 40 6674 8855
Fax : + 91 40 6674 8851
Email : info@airblastindia.com
Web : www.airblastindia.com

CHINA

Airblast Surface Treatment Co. Ltd.
Suit 14B - No.58 Xin Jin Qiao Rd.
Pudong New Area
Shanghai
Tel. : + 86-21-61060216
Fax : + 86-21-61062017
Email : airblast@outlook.com.cn

AUSTRALIA

Airblast Australia (Perth)
22 Irvine St
Bayswater WA 6053
Tel. : +61 (08) 9271 2265
Fax : +61 (08) 9271 2235
Email : brad@airblastwa.com.au
Web : www.airblastaustralia.com

Airblast Australia (Victoria)
13B The Crossway
Campbellfield VIC 3061
Tel. : +61 (03) 9357 6522
Fax : +61 (03) 9357 7511
Email : peter@airblastvic.com.au
Web : www.airblastaustralia.com

Airblast Australia (Queensland)
Unit 1 / 272 Lavarack Ave
Pinkenba QLD 4008
Tel. : +61 (07) 3260 2670
Fax : +61 (07) 3260 2672
Email : ross@airblastqld.com.au
Web : www.airblastaustralia.com

Or contact your local distributor.